



TAIMEX

www.taimex.com.mx

UNIDAD DE INYECCIÓN

- Motor de Carga Italiano Intermot o Calzoni
- Transductores lineales Gefran Italianos
- Cañón de acero Japonés SACM 645
- Husillo de acero alemán ACM2
- Función de Autopurga

HIDRÁULICA Y CONTROL

- Válvulas hidráulicas Japonesas
- Sistema de control Ditzzhou de Taiwan
- Bomba Japonesa Tokimec
- Sistemas de seguridad eléctrico, hidráulico y mecánico

UNIDAD DE CIERRE O PRENSA

- Platinas ranuradas en T
- Barras guías de Acero Japonés NH48MV
- Platina Fija en Ductile FCDD55
- Pernos de Acero Japonés SNCM8
- Lubricación automática

OPCIONALES PARA AHORRAR ENERGÍA

- Inversores
- Bombas de engranes
- Servomotores hechos en Taiwán
- Servomotores hechos en Japón
- Sistemas combinados

Máquinas Inyectoras Para Moldear Plásticos

La experiencia es la diferencia en servicio y ahorro eléctrico.

Nueva serie TEN de Tai-Mex hecha en Taiwán



Josefa Ortiz de Dominguez No. 368 Col. Agua Blanca Industrial, 45235 Zapopan, Jalisco Tel/Fax (33) 3693-1550 taimexmaquinaria@prodigy.net.mx
Dallas No. 403 Fraccionamiento Industrias 78399 San Luis Potosí, SLP Tel/Fax (444) 824-5453 taimex@prodigy.net.mx



TAIMEX

Soluciones en Inyección
www.taimex.com.mx

UNIDAD DE INYECCIÓN	INFORMACIÓN TÉCNICA	UNIDAD	TEN-120	TEN-140	TEN-160	TEN-200	TEN-220	TEN-250	TEN-300	TEN-350	TEN-400	TEN-450	TEN-500	
Sistema eléctrico	Diámetro de Husillo	mm	32	36	40	36	40	45	40	45	50	45	50	
	Relación L/D	-	22.5	18	22.2	20	17.7	22.5	20	22.2	20	22.2	20	
	Peso de inyección	g	134	170	210	189	233	295	324	400	354	437	528	
		oz	4.7	6	7.4	6.6	8.2	10.4	9	11.4	14	12.5	15.4	18.6
	Volúmen de inyección	cm ³	145	183	226	204	251	318	382	471	511	618	735	879
	Presión de inyección	kg/cm ²	2051	1620	1313	2503	2027	1602	1659	1347	1839	1490	1231	1722
	Rate de inyección	cm ³ /sec	107	136	168	116	144	182	158	200	247	192	239	287
	Cap. de carga	g/s	16	22	31	22	31	43	29	39	56	39	56	68
	Tiempo de inyección	mm	180	200	200	220	220	240	240	260	280	280	300	320
	Carrera de molde	mm	1.35	1.75	1.75	1.75	1.75	1.99	2.27	2.27	2.39	2.59	3.1	3.5
UNIDAD DE CIERRE	Carrera de cierre	mm	332	360	360	420	420	480	480	560	560	620	650	
	Fuerza de cierre	ton	120	140	140	160	160	200	200	250	250	300	300	
	Altura de molde (mm-max)	mm	120-380	120-420	120-420	150-450	180-520	200-550	200-620	200-700	250-800	250-800	250-800	
	Distancia entre barras	mm	364x364	414x414	414x414	458x440	482x452	520x485	562x562	620x620	664x630	664x630	701x701	
	Platina de molde	mm	650x595	600x630	600x630	678x680	722x752	780x810	822x862	901x901	940x940	940x940	1040x1040	
	Carrera de botado	mm	100	100	100	130	130	130	150	150	150	150	150	
	Motor para la bomba	HP	3.3	4.6	4.6	25	30	4.6	4.6	7	7	7	7	
	Presión de la bomba	kg/cm ²	15	20	20	140	140	30	30	40	40	50	50	
	Capacidad de Calificación	kg/cm ²	140	140	140	10.7	13.55	14	14	20.2	20.2	20.2	25	
	Zonas de calificación	kw	7.5	8.35	5	5	6	6	N+5	N+5	N+5	N+5	N+5	
OTROS	Consumo total	kw	18.75	23.35	23.35	29.45	36.05	36.05	44	44	57.7	57.7	62.5	
	Capacidad de aceite	l	220	320	320	350	400	400	500	500	600	600	700	
	Medidas de la máquina	m	4.4x1.2x1.7	4.9x1.5x1.9	5.5x1.9x2.0	5.7x1.4x2.1	6.0x1.5x2.3	6.2x1.6x2.4	6.8x1.8x2.6	7.0x1.8x2.7	7.4x1.9x2.8	7.6x2.0x2.9	8.1x2.1x3.1	
	Peso neto (secos)	kg	4100	5400	6500	7800	9200	13100	14000	16000	18000	21000	28500	
	INFORMACIÓN TÉCNICA													
	DIÁMETRO DE HUSILLO													
		mm	80	85	90	85	90	95	90	95	100	105	105	115
	RELACION L/D													
		-	21.3	18.9	22.4	21.1	20	21.1	19	24	22	24	22	24
	Peso de inyección													
	g	1677	1893	2122	2299	2561	2788	2890	3630	3589	4011	3630	5389	
	oz	59	66.6	74.7	80.9	90.2	99.9	101.7	127.8	141.2	127.8	130.8	189.8	
Volúmen de inyección														
	cm ³	1810	2043	2290	2481	2764	3063	3119	3810	4330	3810	4330	5817	
Presión de inyección														
	kg/cm ²	1838	1638	1452	1658	1479	1327	1198	2036	1667	1978	1667	1948	
Rate de inyección														
	cm ³ /sec	355	401	449	485	542	468	522	578	651	674	651	841	
Cap. de carga														
	g/s	89	101	109	104	112	106	118	140	126	169	169	212	
Tiempo de inyección														
	sec	5.1	5.1	5.1	5.1	5.1	5.3	5.85	6.42	6.92	6.42	6.92	8.5	
Carrera de molde														
	mm	830	900	900	950	950	1000	1000	1200	1450	1450	1520	1680	
Fuerza de cierre														
	ton	550	600	600	650	650	800	800	1000	1400	1400	1600	1900	
Altura de molde (mm-max)														
	mm	250-950	300-1100	300-1100	300-1100	400-1200	400-1200	500-1300	600-1400	700-1500	700-1500	700-1600	800-1800	
Distancia entre barras														
	mm	905x900	905x900	905x900	960x960	1066x962	1066x962	1160x1062	1270x1160	1300x1180	1508x1400	1578x1425	1680x1680	
Platina de molde														
	mm	1230x1200	1300x1260	1355x1295	1355x1295	1531x1427	1531x1427	1600x1640	1930x1930	1960x1960	2158x2110	2278x2300	2486x2590	
Carrera de botado														
	mm	200	200	200	200	250	250	320	320	320	320	400	400	
Motor para la bomba														
	HP	8.9	8.9	8.9	50+50	50+50	50+50	60+60	75+75	75+75	75+75	75+75	80+100	
Presión de la bomba														
	kg/cm ²	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	140	
Capacidad de Calificación														
	kw	31	36.8	31	31	36.8	31	53.6	53.6	69.5	69.5	82.6	82.6	
Zonas de calificación														
	kw	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+6	N+7	
Consumo total														
	kw	76	111.8	111.8	111.8	111.8	1100	1100	143.6	182	182	240.1	2800	
Capacidad de aceite														
	l	800	1100	1100	1100	1100	1400	1400	1700	2300	2600	3400	4000	
Medidas de la máquina														
	m	8.4x2.7x3.2	8.8x2.5x3.4	8.8x2.5x3.4	9.5x2.4x3.4	10.2x2.5x3.5	12.4x3.1x3.8	14.2x3.5x4.1	14.5x3.6x4.3	15.2x3.8x4.6	16.0x3.9x4.8	17.2x4.1x4.8	18.5x4.8x5.2	
Peso neto (secos)														
	kg	32000	37200	38800	38800	52000	66000	88000	88000	121000	128000	150000	185000	